



Учебно-консультационный центр

УТВЕРЖДЕН

Приказом ООО «УКЦ КСК»  
от 24.03.2021 № УКЦ-0025/ОД

**Учебно-тематический план**  
профессионального обучения по профессии  
19149 Токарь

| №<br>п/п | Тема   | Трудоемкость, ак. ч |                           |                          |                            |
|----------|--|---------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------------|
|          |  | Итого               | В том числе               |                          |                            |
|          |  |                     | теоретическое<br>обучение | практическое<br>обучение | самостоя<br>тельная работа |
| <b>1</b> | <b>Введение</b><br>Общие сведения о производстве.<br>Организация рабочего места  | <b>3</b>            | <b>1</b>                  | <b>2</b>                 |                            |
| <b>2</b> | <b>Общетехнический курс</b>  | <b>38</b>           | <b>6</b>                  | <b>15</b>                | <b>17</b>                  |
| 2.1      | Материаловедение   | 8                   | 1                         | 3                        | 4                          |
| 2.2      | Техническая графика  | 9                   | 2                         | 3                        | 4                          |
| 2.3      | Электротехника   | 7                   | 1                         | 3                        | 3                          |
| 2.4      | Охрана труда   | 7                   | 1                         | 3                        | 3                          |
| 2.5      | Допуски и технические измерения  | 7                   | 1                         | 3                        | 3                          |
| <b>3</b> | <b>Специальный курс</b>  | <b>93</b>           | <b>11</b>                 | <b>52</b>                | <b>30</b>                  |
| 3.1      | Токарные станки  | 7                   | 1                         | 4                        | 2                          |
| 3.2      | Технология токарной обработки  | 13                  | 1                         | 8                        | 4                          |
| 3.3      | Определение режимов резания  | 11                  | 1                         | 8                        | 2                          |
| 3.4      | Чтение кинематических схем токарных станков  | 9                   | 1                         | 4                        | 4                          |
| 3.5      | Определение частоты вращения шпинделя по заданной скорости резания. Выбор количества переходов, глубины резания для конкретных условий обработки | 7                   | 1                         | 4                        | 2                          |
| 3.6      | Расчет конусности и уклона. Подбор инструмента и приспособления для обработки конических поверхностей заданных параметров                        | 7                   | 1                         | 4                        | 2                          |
| 3.7      | Определение частоты вращения шпинделя по заданному положению   | 7                   | 1                         | 4                        | 2                          |
| 3.8      | Выбор резцов в зависимости от обрабатываемого материала и режимов обработки. Отработка приёмов заточки резцов                                    | 7                   | 1                         | 4                        | 2                          |
| 3.9      | Определение по таблицам диаметров стержня и отверстий для нарезки резьбы   | 9                   | 1                         | 4                        | 4                          |



| №<br>п/п | Тема  | Трудоемкость, ак. ч |                           |                          |                            |
|----------|---|---------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------------|
|          |   | Итого               | В том числе               |                          |                            |
|          |   |                     | теоретическое<br>обучение | практическое<br>обучение | самостоя<br>тельная работа |
|          | метчиками и плашками в зависимости от обрабатываемого материала и параметров резьбы. Контроль резьбы визуальный и резьбомером |                     |                           |                          |                            |
| 3.1<br>0 | Подбор сменных зубчатых колес для настройки станка на шаг нарезаемой резьбы   | 7                   | 1                         | 4                        | 2                          |
| 3.1<br>1 | Изучение технологических процессов токарной обработки деталей. Оформление технологического маршрута                           | 9                   | 1                         | 4                        | 4                          |
| <b>4</b> | <b>Квалификационный экзамен</b>   | <b>8</b>            |                           | <b>8</b>                 |                            |
| <b>5</b> | <b>Итоговая аттестация</b>  | <b>2</b>            | <b>2</b>                  |                          |                            |
|          | <b>Всего</b>  | <b>144</b>          | <b>20</b>                 | <b>77</b>                | <b>47</b>                  |

Учебный план составлен на основе типовой программы для подготовки рабочих по профессии 19149 Токарь.